

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVEER Aplicado para Michelin</i>		Página 1 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

Manual do processo de Recapagem MOVEER Aplicado para Michelin

OBJETIVO

Este manual tem como objetivo orientar na utilização do processo de recapagem no MOVEER Software exclusivo para gestão de peças, Pneus e serviços.

APLICAÇÃO

Este documento é aplicável a todos os postos Licenciados Michelin orientado de forma clara e intuitiva os processos a serem realizados quanto ao uso do MOVEER.

DEFINIÇÃO

MOVEER é um sistema ERP (Enterprise Resource Planning) para gestão de peças, Pneus e serviços.

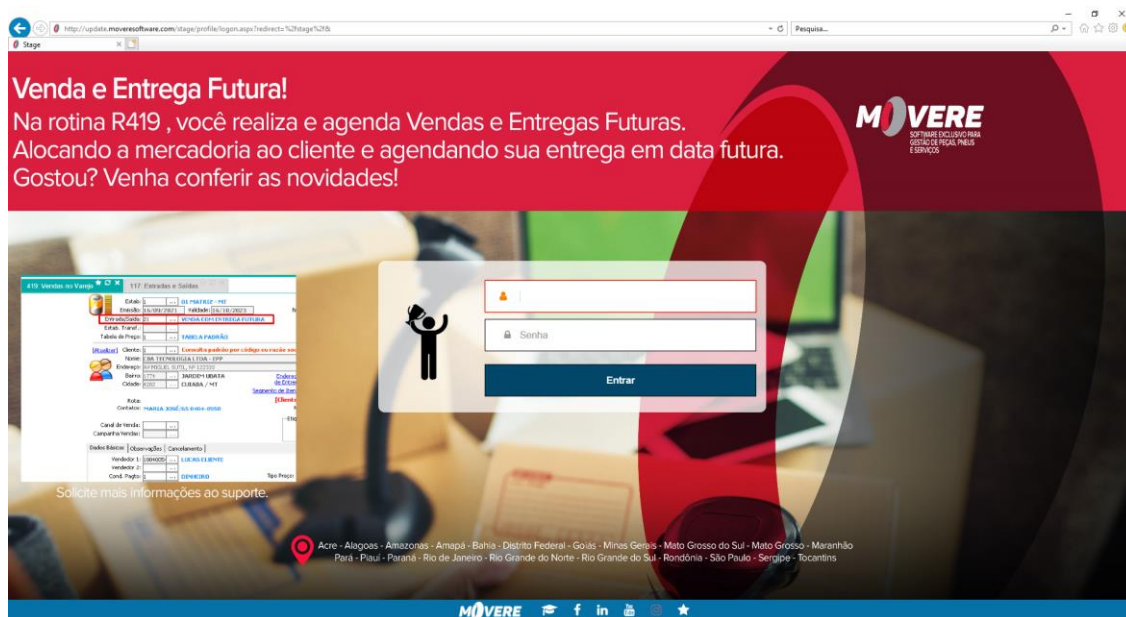
Que possui um modulo exclusivo para rastreabilidade e para controle de entrada e saída das carcaças utilizadas nas reformadoras.

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 2 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	

1. Manual de Utilização

1.1. Primeiro acesso

Para utilizar o sistema MOVERE, deve-se abrir o Internet Explorer e digitar o endereço (URL) da aplicação. O endereço (URL) digitado depende da empresa, e deverá ser visto junto com time de implantação MOVERE. Um ícone de atalho ao link é criado para facilitar o acesso. O sistema será então aberto e após alguns instantes irá exibir a tela de acesso.



Você então deve preencher o campo “**USUÁRIO**” com seu login.

Após preenchido este campo, com mouse ou tecla (TAB) selecione o campo “**SENHA**” e preencha com sua senha.

Para complementar o acesso ao sistema clique com mouse sobre a palavra “**ENTRAR**” ou pressione a tecla ENTER

1.2. Menu Principal do MOVERE

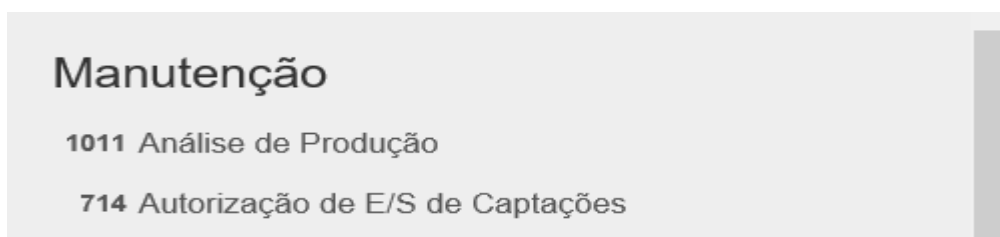
Assim que acesso ao sistema é completado, é apresentada a tela principal do MOVERE onde aparece todos os Menus de trabalho para navegação (Controladoria, Financeiro, Materiais, Segurança e Vendas)

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>		Página 3 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

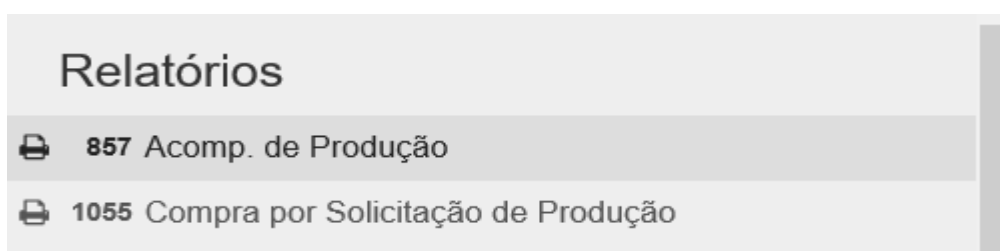


No Menu “**Materiais**” é possível encontrar o modulo “**Produção**”, onde são exibidas as rotinas referentes ao processo de recapagem.

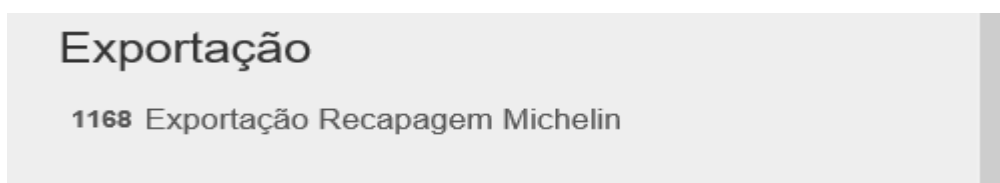
Dentro do modulo de produção é possível encontrar três categorias de rotinas:



Categoria “**Manutenção**”, encontram-se rotinas referente a Cadastros básicos, recepção das carcaças as etapas (postos), a parte de configuração do sistema de produção e liberações de acessos do usuário relacionado ao modulo de produção.



Categoria “**Relatórios**”, encontram-se todas as opções de relatórios relacionados a produção



Categoria “**Exportação**”, encontra-se as informações exportáveis relacionadas a produção

1.3. Menu Vendas → Varejo → Manutenção → Vendas Varejo

1.3.1. Entrada da carcaça e lançamento do orçamento de produção

Ao selecionar a opção “Vendas Varejo”, abrirá a tela principal da rotina, em seguida clique no botão “+NOVO” será aberta a tela para digitação dos dados referente a coleta e carcaça para reforma, conforme ilustrado abaixo:

The screenshot shows the 'Vendas Varejo' (Retail Sales) screen in the Michelin MOVERE system. The interface is divided into several sections:

- Documento:** Auto-Inc. (Auto Insurance)
- Estab:** 1 (Establishment)
- Emissão:** 08/12/2021 (Issuance Date)
- Validade:** 18/12/2021 (Validity Date)
- Nota Fiscal Fixa:** (Fixed Fiscal Note)
- Nº Pedido:** (Order Number)
- Entrada/Saída:** (Entry/Exit)
- Estab. Transf.:** (Establishment Transfer)
- Tabela de Preço:** 1 (Price Table)
- TABELA PADRÃO** (Standard Table)
- [Atualizar]** (Update)
- Cliente:** (Client) - Includes fields for Name, Address, City, and Date of Birth.
- CNPJ/CPF:** (CNPJ/CPF)
- Insc. Est./RG:** (Registration/ID)
- CEP:** (Postal Code)
- Telefone(s):** (Phone Number(s))
- Email:** (Email)
- [Cliente]** (Client) - Includes fields for Placa Veículo (Vehicle Plate), Média de Km Mensal (Average Monthly Km), and Insp. Veíc./Coleta (Vehicle Inspection/Collection).
- Etiqueta de Troca de Óleo** (Oil Change Label) - Includes fields for Data da Troca (Change Date), Km da Próx. Troca (Next Change Km), and Utilização (Usage).
- Dados Básicos** (Basic Data) - Includes fields for Vendedor 1, Vendedor 2, Cond. Pagto (Payment Condition), Portador (Carrier), Operador (Operator), and Fornecedor (Supplier).
- Observações** (Observations)
- Cancelamento** (Cancellation)
- Triangulação?** (Triangulation?)
- Requisição** (Request)
- Reservado** (Reserved)
- Transp.:** (Transportation) - Includes a checkbox and a dropdown menu for Mod. Frete (Freight Mode).
- % Frete:** (Freight Percentage) - Includes a dropdown menu for Veículo do transporte (Transport Vehicle) and Volumes transportados (Volumes transported).

Buttons at the bottom: F2 - Menu, F7 - Sair (Exit), F5 - Voltar (Back), F6 - Próximo (Next).

Funcionamento da tela:

Selecione o botão ou digite iniciais da palavra que deseja pesquisar nas opções abaixo para selecionar as informações pré-cadastrados no sistema para cada campo da tela “Vendas Varejo”:

- **Estab:** selecione o estabelecimento que será feito serviço de recapagem
- **Emissão:** data do orçamento de Produção
- **Entrada/Saída:** selecione a natura da operação que está sendo realizada
- **Cliente:** selecione o cliente para quem será realizado serviço de recapagem
- **Insp.veíc./Coleta:** Digite número da coleta
- **Vendedor:** selecione o vendedor que realizou a venda do serviço
- **Cond. Pagto:** selecione a condição de pagamento
- **Portador:** selecione a forma de pagamento

Em seguida clique no botão “F6 - Próximo”.

1.3.2. Inclusão de Itens

Após preenchimento da primeira tela do orçamento de produção e clicar no botão “F6 - Próximo” a seguinte tela aparecerá:

The screenshot displays a software interface for item inclusion. It features several input fields and buttons. At the top, there are fields for 'Item:', 'Nome Variável:', 'Embalagem:', 'Cod. Fabr.:', 'Qtd.:', 'Preço Tabela:', 'Preço:', and '% Descto:'. Below these, there are fields for 'UN:', 'Marca:', 'Depósito:', 'Estoque:', 'Cond. ICMS:', 'Aliq. ICMS:', 'CST:', 'Múltiplo:', 'CFOP:', 'Cond. IPI:', and 'Aliq. IPI:'. A 'Documento:' field is set to 'Auto-Inc.' and 'Itens:' is set to 0. A table with columns 'Cód.', 'Item', 'UN', 'Emb.', 'Quant.', 'Val. Un.', '% Des', 'Val. Liq', 'Val. Tot', and 'Err' is visible. At the bottom, there are fields for 'Vir. Itens', 'Margem:', 'Valor Itens:', 'Descto. Itens:', '% Descto. Corpo:', 'Descto. Total:', 'Valor Entrada:', '% Acr. Financ.:', 'Valor Frete:', 'Total Final:', 'Valor IPI:', 'Valor ICMS:', 'Valor ICMS Sub.:', 'Valor ISS:', 'Taxa Admin:', 'Peso Bruto:', 'Série Merc.:', and 'Série Serv.:'.

Preencha as informações abaixo:

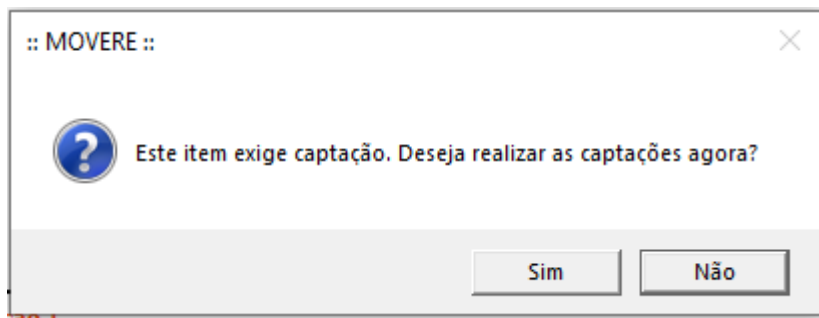
- **Item:** selecione o serviço de recapagem que será executado, informações referentes a Dimensão, linha de produção e Banda do pneu estão pré-relacionadas com serviço selecionado
- **Qtd.:** informe a quantidade de pneu que será reformado para dimensão escolhida
- **Preço:** será sugerido preço de tabela definido para serviço
- **%Descto.:** informe descontos caso houver
- **Série.Merc:** informe código da série de mercadoria para emissão NF-e caso necessário
- **Série Serv:** informe código da série para emissão da NFS-e

Demais campos na tela são carregados conforme pré-cadastrados relacionadas ao item ou são de utilização exclusiva para cenários específicos.

Após o preenchimento das informações relacionado ao item, clicar no botão “Inserir”.

1.3.3. Inclusão de informações da carcaça para reforma

Após “Inserir” o item o sistema irá sugerir automaticamente a inserção dos dados referente a carcaça para reforma, conforme ilustrado abaixo:



Ao clicar no botão “Sim” a tela de “Captações” aparecerá:

Na tela de “Captações” pressionar o botão “F4 – Novo” e tela de “Captação” será exibida, conforme ilustrado abaixo:

[illegible]

Preencher as informações relacionado a carcaça que será reformada:

- **Ordem Impressão:** sequência exibida na impressão de documentos utilizados reforma
- **Número de Fogo:** número a fogo da carcaça
- **Número de Série:** número de serie ou matrícula que identifica o pneu
- **DOT:** dot de fabricação do pneu. Formato SSAA (Semana – ano)
- **Marca:** Fabricante do pneu, informe diretamente um código ou digite parte do nome da marca para pesquisa de caracteres iguais no sistema.
- **Modelo:** desenho original do pneu (de fabricação), informe diretamente um código ou digite parte do nome da marca para pesquisa de caracteres iguais no sistema.
- **Quilometragem:** Em caso de montagem, é informado KM inicial do Pneu
- **Observações:** observação do pneu. Espaço livre para se colocar qualquer informação que seja importante para o operador
- **Data de Previsão:** informar a data de entrega prevista
- **Valor da Captação:** valor para uma carcaça da dimensão informada. Campo editável.
- **Situação:** valor default Padrão, refere-se a uma nova reforma

MICHELIN	Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin		Página 8 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

Após o preenchimento pressione a botão **“F3 – OK”**, automaticamente será retornado para tela de **“Captações”**.

1.3.4. Inseridos dados da nota de entrada de carcaça

De volta na tela **“Captações”** iremos informar dados da nota fiscal de entrada da carcaça:

☐ Entrada de captação com NF já emitida?

Dados da NF de Captação já emitida:

NF:	
Série:	...
Emissão:	
Modelo:	...
Chave:	

Para cliente do tipo PJ marcar a opção **“Entrada de captação com NF já emitida?”** e preencher os campos:

- **NF:** informar número da nota fiscal de carcaça emitida pelo cliente
- **Série:** informar número da série da nota fiscal de carcaça
- **Emissão:** informar data de emissão da nota fiscal de carcaça
- **Modelo:** modelo da nota fiscal de carcaça
- **Chave:** Caso de modelo eletrônico, informar chave de acesso da nota fiscal de carcaça

Botões:

1. **Esc-Voltar:** utilizar após a inserção de todos os dados referente a carcaça e nota fiscal de entrada
2. **Excluir:** Remover uma captação inserida incorretamente

Para clientes do tipo PF Nota de entrada será gerada automaticamente após finalização do orçamento de produção, descrito mais abaixo, item 1.3.5

Após inserção das informações referente a nota de entrada de carcaça, clique sobre botão **“Esc-Voltar”**, ao retornar para tela de **“Inclusão de Itens da Coleta”** clique sobre botão **“F6-Prximo”**

1.3.5. Tela de fechamento do orçamento de produção

Após clicar no botão **“F6-Prximo”**, tela de dados do pagamento será exibida, conforme ilustrado abaixo:

ATENÇÃO!
Confirma salvar com os dados informados abaixo?

Estabelecimento: **1-MOVMT - MT**
 Entrada/Saída: **1-VENDAS DE MERCADORIAS/SERVICOS**
 Emissão: **08/12/2021**
 Cond. Pagamento: **3-CARTAO CREDITO**
 Portador: **6-AMEX TEF**
 Cliente: **1-CBA TECNOLOGIA LTDA**
 Valor Total: **244,03**
 Série: **1**

Orçamento será salvo, e está disponível para entrada no processo de produção que será explicado no próximo item 1.4.

1.4. Menu Materiais → Produção → Manutenção → Autorização de E/S de captação

1.4.1. Entrada da carcaça para processo de reforma

Ao selecionar a opção “**Autorização de E/S de Captação**”, abrirá a tela principal da rotina, nesta tela é disponibilizada várias opções de filtro para facilitar seleção do orçamento de produção lançado no item 1.3.1 deste documento.

Cod. Orçamento Origem
 Cod. Orçamento
 Num. Captação
 Cód. Cliente
 Nome Cliente
 Valor
 Ordem de Produção
 Cod. Vendedor
 Nome Vendedor

Na Aba “**Entrada**” após encontrar o orçamento de produção utilizado filtros disponibilizados na rotina e clicando sobre botão “**Filtrar**”, orçamento será exibido conforme ilustrado abaixo:

MICHELIN	Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin		Página 11 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

714 Manutenção para Autorização de E/S de Captações

Cod. Orçamento Origem ☐ Filtar

Entradas	Saídas	Estab	Orcdo	E/S	Dta Emissão	Cód	Nome Cliente	Cond. Pagto.	Qtd. Captações	Qtd. Itens	Valor
<input type="radio"/>		MOVMT	19916	VENDAS DE MERCADORIAS/SERVICOS	28/06/2021	1	CBA TECNOLOGIA LTDA	CARTAO CREDITO	1	1	53,05

Confirmar Rejeitar Imprimir

Botões:

1. **Confirmar:** abrir a tela de confirmação de entrada
2. **Rejeitar:** irá retornar orçamento de produção para rotina “Vendas varejo” para edição, explicado no item 1.3.1 deste documento
3. **Imprimir:** utilizado para reimpressão de etiquetas de produção

Marque o **radio button** do orçamento em seguida clique no botão “**Confirmar**”, a tela de “**Confirmação de Entrada**” aparecerá:

Confirmação de Entrada

Empresa 1 - STAGE

Estabelecimento 1 - MOVMT

Orçamento 19916

Operação Confirmação de entrada da captação

☒ Inicia automaticamente as ordens de produção?

Captação	Cód.	Item	Núm. Série	Núm. Fogo	DOT
1	58044	ITEM DE CAPTAÇÃO - TIME ESTOQUE	1231	1231	1231

Foram listadas [1] captações.

Executar

Na tela de “**Confirmação de Entrada**”, é possível verificar informações dos itens de captação e orçamento a qual mesmo pertence, clique no botão “**Executar**”, para disponibilizar todos os pneus para produção já na primeira etapa (Posto). Neste

MICHELIN	Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin		Página 12 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

momento também será impresso automaticamente a etiqueta de acompanhamento do pneu, conforma layout abaixo:

312 - ANTONIO DA SILVA	
O.P 10/10/2017	Med./Des.:1200R20 / VT500
19548	SR / DOT / FG: KCY03916 / XK0215 / 2899
QUANT: 2/5	COLETA: 25534
Cliente	
43552 - TRANSPORTADORA ROTA LTDA	
	
www.moveresoftware.com	

1.5 Menu Materiais —> Produção —> Manutenção —> Confirmação de Etapas de Ordens de Produção

1.6.1. Monitoramento e Consultas de ordem de produção

Na rotina “**Confirmação de Etapas de ordens de produção**” é possível monitorar uma ordem de produção ou várias e identificar em qual etapa (Posto) de trabalho o pneu se encontra, conforme ilustração abaixo:

Executa consulta automaticamente? Última consulta realizada às 18:49:43						
Empresa		O.P				
Estabelecimento	<input type="text"/>	Etapa de Produção	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Linha de Produção	<input type="text"/>	Item de Produção	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	
Orçamento	<input type="text"/>	Nome Item Produção	<input type="text"/>			
Data Abertura	<input type="text"/>					
<input type="button" value="Filtrar"/>						
LINHA ÚNICA / INSPEÇÃO FINAL						
Ordem Produção	Estab	Cód	Nome	Data Abertura	Quantidade	
78	MOVMT	1	SERV RECAP 295/80R22,5 FR85 240 M	20/08/2021	1,000	[CONFIRMAR] [TROCAR]
72	MOVMT	1	SERV RECAP 295/80R22,5 FR85 240 M	27/07/2021	1,000	[CONFIRMAR] [TROCAR]

Na rotina “**Confirmação de Etapas de ordens de produção**”, é possível utilizar campos de filtros para seleção de uma ordem de produção específica ou várias:

- **Estabelecimento:** pesquisar ordem de produção por empresa
- **Linha de produção:** pesquisar ordem de produção por linha de produção
- **Orçamento:** pesquisar por número do orçamento gerado na rotina “**Vendas Varejo**”, item 1.3.1.

MICHELIN	Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin		Página 13 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

- **Data de Abertura:** pesquisar por data de abertura da ordem de produção
- **O.P:** Código da ordem de produção
- **Etapas de Produção:** pesquisar as ordens de produção de uma etapa específica
- **Item de Produção:** pesquisar as ordens de produção que possui um item de produção específico
- **Nome do Item Produção:** pesquisar as ordens de produção que possui um nome de item de produção específico

1.5.2. Menu Materiais → Produção → Manutenção → Monitor Chão de Fábrica

Na rotina “**Monitor do Chão de Fábrica de Reformadora**”, é possível ter uma visão macro da quantidade de ordem de produção está pendente em cada etapa (Posto), abaixo uma ilustração do monitor:

MATRIZ REFILL				MOVERE	
6	1	12	3		
EXAME INICIAL	RASPA	ESCAREAÇÃO	DISSOLUÇÃO		
2	13	7	4		
GOMAGEM/REPARA	PREP BANDA/AZ	AUTOCLAVE	EXAME FINAL		

O “**Monitor do Chão de Fábrica de Reformadora**”, possui atualização automática do avanço das ordens de produção entre as etapas(postos) de trabalho.

1.5.3. Menu Materiais → Produção → Relatórios → Histórico de Ordem de Produção

Na rotina “**Histórico de Ordem de Produção**”, é possível ter a rastreabilidade da carcaça, ou seja, é possível consultar todas as ações feitas pelos operadores na carcaça.

Algumas ações possíveis:

- Digitação
- Gravação
- Cancelamento
- Avançar etapa (posto)

- Retrabalho (Recall)
- Recusa

Imagem ilustrativa do relatório:

Materials

<

1.6. Requisitos para utilização

Coletor de Dados

Exemplos colocados neste documento são ilustrações reais do processo de trabalho, para facilitar o entendimento do processo será utilizado o coletor virtual, porém tanto coletor físico como virtual possuem as mesmas funcionalidades, ou seja, tudo que é feito no coletor visual pode ser feito no coletor físico.



MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>		Página 15 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

Requisitos de equipamentos para Etapas(postos)


Para etapas(postos) é indispensável a utilização de equipamentos auxiliares ao coletor devido a necessidade de informar códigos específicos, são eles:

- **Exame inicial** – Computador e coletor virtual
 - Necessário para digitar códigos alfa numéricos em perguntas e para configuração de impressoras
- **Raspagem** - Colleter c/ Teclado
 - Necessário para digitar códigos alfa numéricos na recusa de pneus
- **Escareação** - Colleter c/ Teclado
 - Necessário para digitar códigos alfa numéricos na recusa de pneus
- **Dissolução** - Colleter c/ Leitor
 - Necessário para ler códigos de barras dos lotes
- **Gomagem/ Reparação** - Colleter c/ Leitor
 - Necessário para ler códigos de barras dos lotes
- **Preparação da Banda** - Colleter c/ Leitor
 - Necessário para ler códigos de barras dos lotes
- **Etapas AZ/Roletagem** - Colleter c/ Leitor
 - Necessário para ler códigos de barras dos lotes
- **Autoclave/ Cozimento** - Colleter c/ Leitor
 - Necessário para ler códigos de barras dos lotes
- **Exame Final** - Computador e coletor virtual
 - Necessário para digitar códigos alfa numéricos em perguntas e para configuração de impressoras

Em todas as etapas (postos) o primeiro acesso no coletor deve ser informado login e senha do operador, que serão criadas no processo de implantação do modulo.

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 16 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	

:: Coletor Virtual :: [Canal 0]




Usuario

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

:: Coletor Virtual :: [Canal 0]



Senha

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

1.6.1. Exame Inicial

Nesta etapa serão informados todos os dados referentes a etapa(posto) Inspeção inicial.

Após informar login, será solicitado “**OP P/ CONFIRMACAO**” deve ser digitado o código da ordem de produção do pneu, após informar o código pressione a tecla <E>, conforme ilustração abaixo:

:: Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON



OP P/CONFIRMACAO

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

Após o <E>, serão exibidas as informações de identificação da carcaça conforme será explicado a seguir no item 1.6.2.

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>		Página 17 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

Em seguida, informar os campos pertinentes a etapa (posto). Os campos são:

- **QTD RECAPAGENS** – número de recapagens existentes no pneu
- **INDICE CARGA** – índice de carga do pneu
- **INDICE DE VELOCIDADE** – índice de velocidade do pneu
- **USINA DE FABRICAÇÃO** - código da usina de fabricação do pneu

The image displays four screenshots of the MOVERE software interface, arranged in a 2x2 grid. Each screenshot shows a window titled ':: Coletor Virtual :: [Canal 0]' with a close button (X) in the top right corner. The interface has a dark header bar with the word 'GEISON' in white. Below the header is the 'MOVERE' logo, which consists of the word 'MOVERE' in a bold, sans-serif font, with the 'O' stylized as a grey circle with a red vertical bar inside. Below the logo, the title of the screen is displayed in a bold, red, sans-serif font. Underneath the title is a white rectangular input field. Below the input field, the word 'Virtual' is written in a bold, black, sans-serif font. At the bottom of each window, a dark bar contains the text 'Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA' in white.

- Top Left Screenshot:** The title is 'QTD RECAPAGENS'.
- Top Right Screenshot:** The title is 'INDICE CARGA'.
- Bottom Left Screenshot:** The title is 'INDICE VELOCIDAD'.
- Bottom Right Screenshot:** The title is 'USINA FABRICACAO'.

Após informar os campos pertinentes a esta etapa (posto), será exibida tela para confirmar e avançar a etapa(posto), digitando 1 e pressionando <E> indica que pneu terminou o processo nesta etapa (posto). Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>		Página 18 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

:: Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON



Confirma OP?
1=Sim 2=Nao:

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

1.6.2. Identificação da carcaça

Para todas as etapas (postos) assim que for digitado a “**OP P/ CONFIRMAÇÃO**”, será exibido as informações de identificação da carcaça sendo elas:

:: Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON



Data Previsão
11/12/2021

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

:: Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON



Número Série
GLB23736D

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>		Página 19 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

<div> <div>Coletor Virtual :: [Canal 0]</div> <div>CAROLINE</div> <div>  </div> <div>Número Fogo 1</div> <div> <input type="text"/> </div> <div>192.168.0.14</div> <div>Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA</div> </div>	<div> <div>Coletor Virtual :: [Canal 0]</div> <div>GEISON</div> <div>  </div> <div>Linha Produção REFILL</div> <div> <input type="text"/> </div> <div>Virtual</div> <div>Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA</div> </div>
<div> <div>Coletor Virtual :: [Canal 0]</div> <div>GEISON</div> <div>  </div> <div>Medida 295/80R22,5</div> <div> <input type="text"/> </div> <div>Virtual</div> <div>Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA</div> </div>	<div> <div>Coletor Virtual :: [Canal 0]</div> <div>GEISON</div> <div>  </div> <div>Desenho X M D</div> <div> <input type="text"/> </div> <div>Virtual</div> <div>Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA</div> </div>

As informações serão mostradas para o operador verificar se os dados do pneu estão de acordo com o que aparece na tela, serão exibidos uma por uma ficando na tela até que o operador tecla <E>.

1.6.3. Recusa de Pneus para Recapagem

Quando a carcaça não estiver em condições de ser recapada, o operador do Exame Inicial deverá fazer a seguinte operação:

1. Preencher todos os dados da carcaça, tais como Usina de Fabricação, Índice de Carga, Índice de Velocidade
2. No coletor, na tela de “OP P/ CONFIRMACAO” tecla o <F2> no coletor em seguida aperte <E>, será exibida mensagem “Nova Rotina” e então digite código **712** (código da rotina de recusa de pneus) em seguida aperte <E>.

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>		Página 20 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		



Nova Rotina

712

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

Será então exibida a tela de “**OP P/ RECUSA**”, digite código da ordem de produção que será recusada, conforme ilustração:



E então será exibida informações de identificação de carcaça conforme explicado no item 1.6.2., em seguida a tela para informar “**Código Recusa**” aparecerá:




MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>		Página 21 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

3. Escolha um código de recusa e digite-o, em seguida pressione <E>.

Após informar os campos pertinentes a recusa, será exibida tela para confirmar a recusa do pneu, digitando 1 e pressionando <E>. Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:

:: Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON



RECUSA OP?
1=Sim 2=Nao:

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

Neste momento também será impresso automaticamente a etiqueta de recusa do pneu, conforma layout abaixo:


SOFTWARE EXCLUSIVO
EM MANUTENÇÃO DE
VEÍCULOS E PNEUS

FERNANDO DE SOUZA

MEDIDA DO PNEU	900X18
SERIE 412354	DOT 4545
FOGO 9845275	MARCA PIRELLI
MODELO P1000	OP 55236
DATA 10/10/2017	QUANT 2/2
COLETA 84564658	

MOTIVO DA RECUSA
A02 - TRINCA UNIFORME PONTUAL/CIRCUNFERENCIAL
PRÓX. LINHA DE CENTRAGEM

JULIO SANTOS

www.movere-software.com

MICHELIN	Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin		Página 22 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

Saberemos que a ordem de produção foi recusada pois ela irá diretamente para rotina **“Autorização de E/S de captação”** com status **“Recusado”**. (ver descritivo da rotina mais adiante no item 1.7).

1.6.4. Raspagem

Nesta tela será informado todos os dados referentes ao posto RASPAGEM

Ao entrar nessa etapa será solicitado **“OP P/ CONFIRMACAO”** deve ser digitado o código da ordem de produção do pneu, após informar o código pressione a tecla <E>, conforme ilustração abaixo:

E então será exibida informações de identificação de carcaça conforme explicado no item 1.6.2.

Em seguida, informar os campos pertinentes a etapa (posto). Os campos são:

- **COMPRIMENTO** – circunferência pós-raspagem medida na Raspadora
- **LARGURA** – largura da carcaça medida na Raspadora. Será a largura da banda a ser aplicada
- **ESPESSURA DA BORRACHA EGL**– altura de borracha restante após a raspagem

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>		Página 23 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

Após informar os campos pertinentes a esta etapa (posto), será exibida tela para confirmar e avançar a etapa(posto), digitando 1 e pressionando <E> indica que pneu terminou o processo nesta etapa (posto). Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:



:: Coletor Virtual :: [Canal 0] X

GEISON

MOVERE

Confirma OP?
1=Sim 2=Nao:

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

1.6.5. ESCAREAÇÃO

Nesta tela será informado todos os dados referentes ao posto ESCAREAÇÃO.

Ao entrar nessa etapa será solicitado “**OP P/ CONFIRMACAO**” deve ser digitado o código da ordem de produção do pneu, após informar o código pressione a tecla <E>, conforme ilustração abaixo:



:: Coletor Virtual :: [Canal 0] X

GEISON

MOVERE

OP P/CONFIRMACAO

135195

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

E então será exibida informações de identificação de carcaça conforme explicado no item 1.6.2.

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>		Página 24 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

Após informar os campos pertinentes a esta etapa (posto), será exibida tela para confirmar e avançar a etapa(posto), digitando 1 e pressionando <E> indica que pneu terminou o processo nesta etapa (posto). Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:



1.6.6. DISSOLUÇÃO

Nesta tela será informado todos os dados referentes ao posto DISSOLUÇÃO.

Ao entrar nessa etapa será solicitado “**OP P/ CONFIRMACAO**” deve ser digitado o código da ordem de produção do pneu, após informar o código pressione a tecla <E>, conforme ilustração abaixo:



E então será exibida informações de identificação de carcaça conforme explicado no item 1.6.2.

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>		Página 25 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

Nesta etapa (posto) dissolução somente será informado o código de barras da matéria prima utilizada, no caso, a RENIT. Para informar código da matéria prima utilizada na tela de **“Lote Dissolução RENIT LITRO”** digite código de barras ou utilize equipamento de leitura de código de barras, em seguida pressione <E>.

The screenshot shows a software window titled ":: Coletor Virtual :: [Canal 0]". The interface has a dark header with the "GEISON" logo. Below the header is the "MOVERE" logo. The main content area displays "Lote DISSOLUÇÃO RENIT LITRO" in bold red text. There is a large empty text input field below this. At the bottom of the input area, the word "Virtual" is displayed. The footer of the window states "Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA".

Após informar os campos pertinentes a esta etapa (posto), será exibida tela para confirmar e avançar a etapa(posto), digitando 1 e pressionando <E> indica que pneu terminou o processo nesta etapa (posto). Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:

The screenshot shows a software window titled ":: Coletor Virtual :: [Canal 0]". The interface has a dark header with the "GEISON" logo. Below the header is the "MOVERE" logo. The main content area displays "Confirma OP?" in bold red text, followed by "1=Sim 2=Nao:" in bold red text. There is a large empty text input field below this. At the bottom of the input area, the word "Virtual" is displayed. The footer of the window states "Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA".

1.6.7. REPARAÇÃO

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>		Página 26 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

Nesta tela será informado todos os dados referentes a etapa (posto) REPARAÇÃO

Ao entrar nessa etapa será solicitado “**OP P/ CONFIRMACAO**” deve ser digitado o código da ordem de produção do pneu, após informar o código pressione a tecla <E>, conforme ilustração abaixo:



Na etapa REPARAÇÃO terá tempo mínimo entre esta etapa (posto) e a etapa (posto) DISSOLUÇÃO que será necessário que operador aguarde para início do processo de REPARAÇÃO, ao digitar código da ordem de produção será exibido quanto tempo falta para início do processo de REPARAÇÃO. Conforme ilustrado abaixo:



E então será exibida informações de identificação de carcaça conforme explicado no item 1.6.2.

Nesta etapa (posto) também somente será informado o código de barras da matéria prima utilizada, no caso, RALEN. Para informar código da matéria prima utilizada na tela de “**Lote**”

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>		Página 27 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		


RALEN KG digite código de barras ou utilize equipamento de leitura de código de barras, em seguida pressione <E>.


:: Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON

:: Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON





Lote RALEN KG

DOT RECAPAGEM

Virtual

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

Após informar os campos pertinentes a esta etapa (posto), será exibida tela para confirmar e avançar a etapa (posto), digitando 1 e pressionando <E> indica que pneu terminou o processo nesta etapa (posto). Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:

:: Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON



Confirma OP?
1=Sim 2=Nao:

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

1.6.8. PREPARAÇÃO DE BANDAS

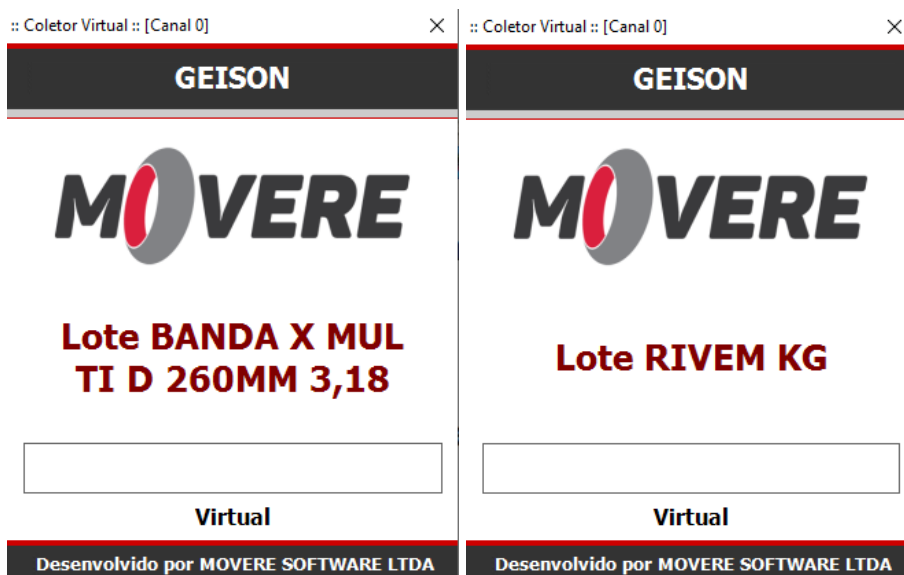
Nesta tela será informado todos os dados referentes a etapa (posto) Preparação de Bandas. Ao entrar nessa etapa será solicitado **“OP P/ CONFIRMACAO”** deve ser digitado o código da ordem de produção do pneu, após informar o código pressione a tecla <E>, conforme ilustração abaixo:

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>		Página 28 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		



E então será exibida informações de identificação de carcaça conforme explicado no item 1.6.2.

Nesta etapa (posto) operador irá preparar a banda, além de informar dados referente ao lote da banda. Para informar código da matéria prima utilizada na tela de **“Lote BANDA...”** digite código de barras ou utilize equipamento de leitura de código de barras, em seguida pressione <E>.



Após informar os campos pertinentes a esta etapa (posto), será exibida tela para confirmar e avançar a etapa (posto), digitando 1 e pressionando <E> indica que pneu terminou o processo nesta etapa (posto). Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>		Página 29 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		



1.6.9. ETAPA AZ/ROLETAGEM

Nesta tela será informado todos os dados referentes a ETAPA AZ/ROLETAGEM.

Ao entrar nessa etapa será solicitado “**OP P/ CONFIRMACAO**” deve ser digitado o código da ordem de produção do pneu, após informar o código pressione a tecla <E>, conforme ilustração abaixo:



E então será exibida informações de identificação de carcaça conforme explicado no item 1.6.2.

Nesta etapa (posto) também somente será informado o código de barras da matéria prima utilizada, no caso, RIVEM. Para informar código da matéria prima utilizada na tela de “**Lote RIVEM KG**” digite código de barras ou utilize equipamento de leitura de código de barras, em seguida pressione <E>.

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>		Página 30 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

:: Coletor Virtual :: [Canal 0] X

GEISON



Lote RIVEM KG

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

Após informar os campos pertinentes a esta etapa (posto), será exibida tela para confirmar e avançar a etapa(posto), digitando 1 e pressionando <E> indica que pneu terminou o processo nesta etapa (posto). Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:

:: Coletor Virtual :: [Canal 0] X

GEISON



Confirma OP?
1=Sim 2=Nao:

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

1.6.10. AUTOCLAVE/COZINMENTO

Nesta tela será informado todos os dados referentes ao posto AUTOCLAVE/COZIMENTO.

Ao entrar nessa etapa será solicitado “**OP P/ CONFIRMACAO**” deve ser digitado o código da ordem de produção do pneu, após informar o código pressione a tecla <E>, conforme ilustração abaixo:

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>		Página 31 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

:: Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON



OP P/CONFIRMACAO

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA


E então será exibida informações de identificação de carcaça conforme explicado no item 1.6.2.

O operador deverá informar os campos pertinentes a etapa (posto). São eles:

- **NUM ENVELOPE** – número do lote do envelope utilizado
- **NUM. INNERLOPE** – número do lote do innerlope utilizado
- **NUM. MÁQUINA** – número da autoclave que fez o cozimento da carcaça
- **NUM. BICO** – número do bico que pneu foi colocado
- **NUM. RODADA** – número da rodada
- **LOTE COZIMENTO** – lote fornecido pela autoclave

:: Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON




NUM ENVELOPE

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

:: Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON



NUM. INNERLOPE


Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>		Página 32 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

:: Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON




NUM MAQUINA

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

:: Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON



NUM BICO

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

:: Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON




NUM RODADA

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

:: Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON



LOTE COZIMENTO

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

Após informar os campos pertinentes a esta etapa (posto), será exibida tela para confirmar e avançar a etapa(posto), digitando 1 e pressionando <E> indica que pneu terminou o processo nesta etapa (posto). Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:

:: Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON



Confirma OP?
1=Sim 2=Nao:

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>		Página 33 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

1.6.11. EXAME FINAL

Nesta tela será informado todos os dados referentes a etapa (posto) VERIFICAÇÃO FINAL.

Ao entrar nessa etapa será solicitado “**OP P/ CONFIRMACAO**” deve ser digitado o código da ordem de produção do pneu, após informar o código pressione a tecla <E>, conforme ilustração abaixo:

Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON

MOVERE

OP P/CONFIRMACAO

135195

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

E então será exibida informações de identificação de carcaça conforme explicado no item 1.6.2.

Nesta tela, o operador deverá verificar se o serviço foi realizado corretamente, caso todos os processos tenham sido finalizados corretamente, ele deverá para confirmar e avançar a etapa(posto), digitando 1 e pressionando <E> indica que pneu terminou o processo nesta etapa (posto). Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:

Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON

MOVERE

Confirma OP?
1=Sim 2=Nao:

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 34 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	

Por se tratar da ultima etapa (posto) a ordem de serviço será encaminhada para rotina “**Autorização de E/S de captação**”, que será explicada no item 1.7 a seguir.

1.6.12. Reprocesso/Retrabalho

Quando uma carcaça necessita voltar ao circuito para pequenos reparos, ou mesmo retrabalho completo será necessário ir ao coletor, na tela de “**OP P/ CONFIRMACAO**” tecele o <F2> no coletor em seguida aperte <E>, será exibida mensagem “Nova Rotina” e então digite código 711 (código da rotina de retrabalho de pneus) em seguida aperte <E>.



Será então exibida a tela de “**OP P/ REPROCESSO**”, digite código da ordem de produção que será retrabalhada, conforme ilustração:



MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>		Página 35 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

E então será exibida informações de identificação de carcaça conforme explicado no item 1.6.2.

Em seguida a tela para informar “**COD REPROCESSO**” aparecerá:

:: Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON



COD REPROCESSO

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

Nesta tela digite valores correspondente aos códigos R1, R3, B ou H e pressione <E>.

Em seguida informe os valores correspondentes aos códigos CQ's correspondente ao código digitado anteriormente e pressione <E>.

:: Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON



COD CQ R3

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

Em seguida, o coletor solicita a informação de qual etapa a ordem de produção deve retornar, operador deverá informar número da etapa em que será realizado o retrabalho.

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>		Página 36 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos		

:: Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON



Nova Etapa

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

Após informar os campos pertinentes ao reprocesso, será exibida tela para confirmar a processo do pneu, digitando 1 e pressionando <E>. Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:

:: Coletor Virtual :: [Canal 0]

GEISON



REPROCESSA OP?
1=Sim 2=Nao:

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

1.7. Menu Materiais → Produção → Manutenção → Autorização de E/S de captação

Após a finalização da ordem de produção na etapa (posto) **“Exame final”**, a ordem de produção retornará para rotina **“Autorização de E/S de captação”** agora na aba **“Saídas”**, o que determina que processo de reforma está completo, conforme ilustração abaixo:

714 Manutenção para Autorização de E/S de Captações												
Cod. Orçamento Ungem <input type="text"/> Filtrar												
Entradas Saídas												
O.P	Orcto	Dta Emissão	Estab	Cód	Nome Item	Dta Abertura	Dta Fechamento	Quantidade	Cód	Nome Cliente	Qtd. Trocas	Status
<input type="checkbox"/>	1457	28670	13/10/2019	MATRIZ	39292 VULC 71070R42	18/10/2019	17/06/2020	1,000	100400227	HENRIQUE	0	Recusado
<input type="checkbox"/>	1438	28653	11/10/2019	MATRIZ	39292 VULC 71070R42	11/10/2019	11/10/2019	1,000	100400227	HENRIQUE I	0	Confirmado

Confirmar Estornar Imprimir

Botões:

1. **Confirmar:** irá avançar a ordem de produção para faturamento
2. **Estornar:** retorna a ordem de produção para etapa (Posto) **“Exame final”**
3. **Imprimir:** utilizado para reimpressão de etiquetas de produção