

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVEER Aplicado para Michelin</i>	Página 1 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	

Manual do processo de Recapagem MOVEER Aplicado para Michelin

OBJETIVO

Este manual tem como objetivo orientar na utilização do processo de recapagem no MOVEER Software exclusivo para gestão de peças, Pneus e serviços.

APLICAÇÃO

Este documento é aplicável a todos os postos Licenciados Michelin orientado de forma clara e intuitiva os processos a serem realizados quanto ao uso do MOVEER.

DEFINIÇÃO

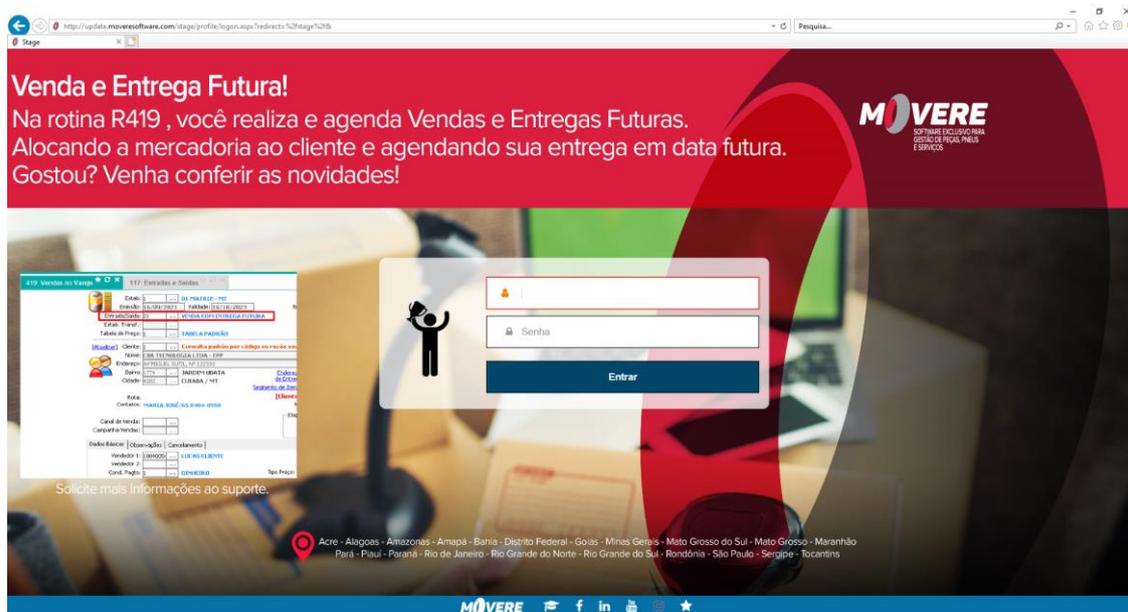
MOVEER é um sistema ERP (Enterprise Resource Planning) para gestão de peças, Pneus e serviços.

Que possui um modulo exclusivo para rastreabilidade e para controle de entrada e saída das carcaças utilizadas nas reformadoras.

1. Manual de Utilização

1.1. Primeiro acesso

Para utilizar o sistema MOVERE, deve-se abrir o Internet Explorer e digitar o endereço (URL) da aplicação. O endereço (URL) digitado depende da empresa, e deverá ser visto junto com time de implantação MOVERE. Um ícone de atalho ao link é criado para facilitar o acesso. O sistema será então aberto e após alguns instantes irá exibir a tela de acesso.



Você então deve preencher o campo “**USUÁRIO**” com seu login.

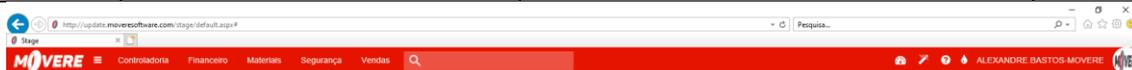
Após preenchido este campo, com mouse ou tecla (TAB) selecione o campo “**SENHA**” e preencha com sua senha.

Para complementar o acesso ao sistema clique com mouse sobre a palavra “**ENTRAR**” ou pressione a tecla ENTER

1.2. Menu Principal do MOVERE

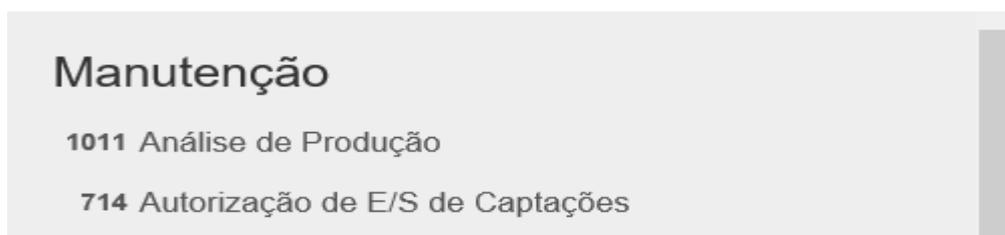
Assim que acesso ao sistema é completado, é apresentada a tela principal do MOVERE onde aparece todos os Menus de trabalho para navegação (Controladoria, Financeiro, Materiais, Segurança e Vendas)

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 3 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	

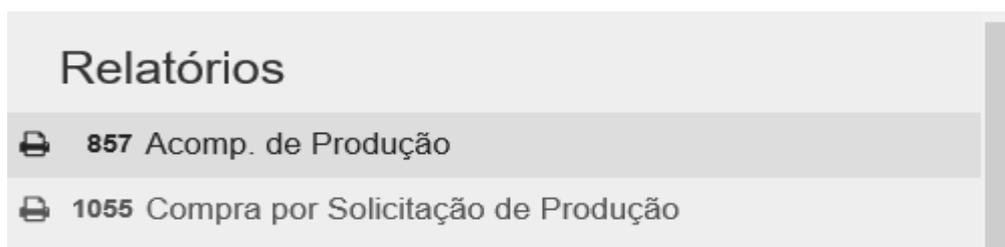


No Menu “**Materiais**” é possível encontrar o modulo “**Produção**”, onde são exibidas as rotinas referentes ao processo de recapagem.

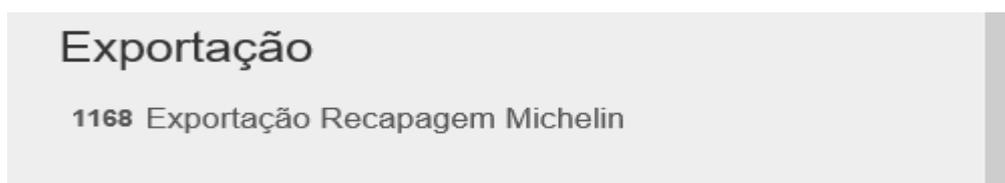
Dentro do modulo de produção é possível encontrar três categorias de rotinas:



Categoria “**Manutenção**”, encontram-se rotinas referente a Cadastros básicos, recepção das carcaças as etapas (postos), a parte de configuração do sistema de produção e liberações de acessos do usuário relacionado ao modulo de produção.



Categoria “**Relatórios**”, encontram-se todas as opções de relatórios relacionados a produção



Categoria “**Exportação**”, encontra-se as informações exportáveis relacionadas a produção

1.3. Menu Vendas → Varejo → Manutenção → Vendas Varejo

1.3.1. Entrada da carcaça e lançamento do orçamento de produção

Ao selecionar a opção “Vendas Varejo”, abrirá a tela principal da rotina, em seguida clique no botão “+NOVO” será aberta a tela para digitação dos dados referente a coleta e carcaça para reforma, conforme ilustrado abaixo:

The screenshot displays a software interface for 'Vendas Varejo'. At the top, it shows 'Documento: Auto-Inc.' and a status '[Operação dentro do estado] [Carregamento servidor]'. The main form includes fields for 'Estab.' (1), 'Emissão' (08/12/2021), 'Validade' (18/12/2021), 'Nota Fiscal Fixa', and 'Nº Pedido'. Below these are fields for 'Entrada/Saída', 'Estab. Transf.', and 'Tabela de Preço' (1). A section for 'Cliente' includes fields for 'Nome', 'Endereço', 'Bairro', 'Cidade' (1000), 'Data de Nascimento', 'Rota', and 'Contatos'. To the right, there are fields for 'CNPJ/CPF', 'Insc. Est./RG', 'CEP', 'Telefone(s)', and 'Email'. Further down, there are fields for 'Placa Veículo', 'Média de Km Mensal', 'Insp. Veíc./Coleta', and 'Etiqueta de Troca de Óleo' (with sub-fields for 'Data da Troca', 'Km da Próx. Troca', and 'Km da Troca'). At the bottom, there are tabs for 'Dados Básicos', 'Observações', and 'Cancelamento'. The 'Dados Básicos' tab contains fields for 'Vendedor 1', 'Vendedor 2', 'Cond. Pagto.', 'Portador', 'Operador', and 'Fornecedor'. There are also checkboxes for 'Triangulação?' and 'Requisição Reservado', and a dropdown for 'Mod. Frete' (1 - Contratação do frete por conta do destinatário (FOB)). The bottom of the screen features navigation buttons: 'F2 - Menu', 'F7 - Sair', 'F5 - Voltar', and 'F6 - Próximo'.

Funcionamento da tela:

Selecione o botão  ou digite iniciais da palavra que deseja pesquisar nas opções abaixo para selecionar as informações pré-cadastrados no sistema para cada campo da tela “Vendas Varejo”:

- **Estab:** selecione o estabelecimento que será feito serviço de recapagem
- **Emissão:** data do orçamento de Produção
- **Entrada/Saída:** selecione a natura da operação que está sendo realizada
- **Cliente:** selecione o cliente para quem será realizado serviço de recapagem
- **Insp.veíc./Coleta:** Digite número da coleta
- **Vendedor:** selecione o vendedor que realizou a venda do serviço
- **Cond. Pagto:** selecione a condição de pagamento
- **Portador:** selecione a forma de pagamento

Em seguida clique no botão “F6 - Próximo”.

1.3.2. Inclusão de Itens

Após preenchimento da primeira tela do orçamento de produção e clicar no botão “F6 - Próximo” a seguinte tela aparecerá:

Esc Item: ...
 Nome Variável: [+] UN:
 Embalagem: Marca:
 Depósito: ...
F11 Estoque
 Cond. ICMS:
 Aliq. ICMS:

Cod. Fabr.: Qtd.: 0,00
 Preço Tabela: **F9** Preço: 0,00
 Peso Bruto: % Descto.: 0,00
 CST:
 Múltiplo: CFOP:

[*] Mecânico: ...
 % Triangulação: 0,00
 Documento: **Auto-Inc.** Itens: **0** **F12** Itens Pendentes **Consulta padrão por código ou nome do item. F8**

Cód.	Item	UN	Emb.	Quant.	Val. Un.	% Des.	Val. Liq.	Val. Tot.	Err

Vir.itens
 Margem: **0,00**
 Valor Itens: **0,00** Valor Entrada: 0,00 Valor IPI: **0,00** Taxa Admin: **0,00**
 Descto. Itens: **0,00** %Acr. Financ.: 0,00 0,00 Valor ICMS: **0,00** Peso Bruto: **0,00**
 %Descto.Corpo: 0,00 0,00 ... Valor Frete: 0,00 Valor ICMS Sub.: **0,00** Série Merc.: 1 ... **NF-E**
 Descto. Total: **0,00** Total Final: 0,00 Valor ISS: **0,00** Série Serv.: ...

Preencha as informações abaixo:

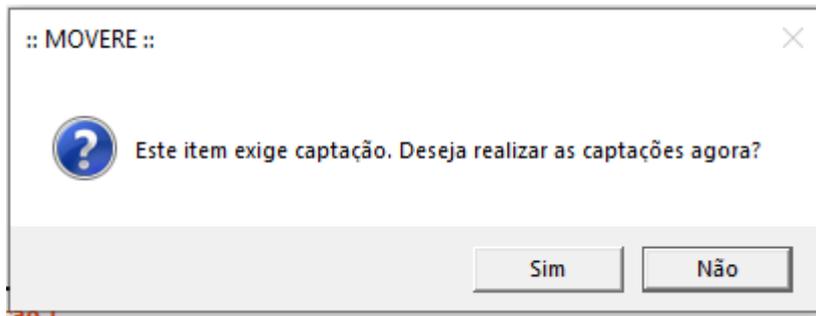
- **Item:** selecione o serviço de recapagem que será executado, informações referentes a Dimensão, linha de produção e Banda do pneu estão pré-relacionadas com serviço selecionado
- **Qtd.:** informe a quantidade de pneu que será reformado para dimensão escolhida
- **Preço:** será sugerido preço de tabela definido para serviço
- **%Descto.:** informe descontos caso houver
- **Série.Merc:** informe código da série de mercadoria para emissão NF-e caso necessário
- **Série Serv:** informe código da série para emissão da NFS-e

Demais campos na tela são carregados conforme pré-cadastrados relacionadas ao item ou são de utilização exclusiva para cenários específicos.

Após o preenchimento das informações relacionado ao item, clicar no botão “Inserir”.

1.3.3. Inclusão de informações da carcaça para reforma

Após “Inserir” o item o sistema irá sugerir automaticamente a inserção dos dados referente a carcaça para reforma, conforme ilustrado abaixo:



Ao clicar no botão “Sim” a tela de “Captações” aparecerá:

Na tela de “Captações” pressionar o botão “F4 – Novo” e tela de “Captação” será exibida, conforme ilustrado abaixo:

:: Captação ::

Captação

Captação: 1

Ordem Impressão: Regime Especial:

Número de Fogo:

Número de Série:

DOT:

Marca: ...

Modelo: ...

Quilometragem:

Observações:

Data de Previsão:

Data de Entrega:

Data Limite Garantia:

Valor da Captação: Km Limite Garantia:

Status: **Aguardando Entrada da Captação ...**

Situação: Padrão Solicitação de Laudo Reposição em Garantia

Reclamação do Cliente:

Solicitante: O mesmo

Ordens de Produção

O.P.	Qtd	Abertura	Fechamento	Saída	Linha Produção	Etap a Produção	Repro	Status

Para visualizar o histórico das ordens de produção, selecione a linha do documento e dê dois cliques no canto esquerdo da grade.

Preencher as informações relacionado a carcaça que será reformada:

- **Ordem Impressão:** sequência exibida na impressão de documentos utilizados reforma
- **Número de Fogo:** número a fogo da carcaça
- **Número de Série:** número de serie ou matrícula que identifica o pneu
- **DOT:** dot de fabricação do pneu. Formato SSAA (Semana – ano)
- **Marca:** Fabricante do pneu, informe diretamente um código ou digite parte do nome da marca para pesquisa de caracteres iguais no sistema.
- **Modelo:** desenho original do pneu (de fabricação), informe diretamente um código ou digite parte do nome da marca para pesquisa de caracteres iguais no sistema.
- **Quilometragem:** Em caso de montagem, é informado KM inicial do Pneu
- **Observações:** observação do pneu. Espaço livre para se colocar qualquer informação que seja importante para o operador
- **Data de Previsão:** informar a data de entrega prevista
- **Valor da Captação:** valor para uma carcaça da dimensão informada. Campo editável.
- **Situação:** valor default Padrão, refere-se a uma nova reforma

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 8 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	

Após o preenchimento pressione a botão **“F3 – OK”**, automaticamente será retornado para tela de **“Captações”**.

1.3.4. Inseridos dados da nota de entrada de carcaça

De volta na tela **“Captações”** iremos informar dados da nota fiscal de entrada da carcaça:

Entrada de captação com NF já emitida?

Dados da NF de Captação já emitida

NF:

Série: ...

Emissão:

Modelo: ...

Chave:

Para cliente do tipo PJ marcar a opção **“Entrada de captação com NF já emitida?”** e preencher os campos:

- **NF:** informar número da nota fiscal de carcaça emitida pelo cliente
- **Série:** informar número da série da nota fiscal de carcaça
- **Emissão:** informar data de emissão da nota fiscal de carcaça
- **Modelo:** modelo da nota fiscal de carcaça
- **Chave:** Caso de modelo eletrônico, informar chave de acesso da nota fiscal de carcaça

Botões:

1. **Esc-Voltar:** utilizar após a inserção de todos os dados referente a carcaça e nota fiscal de entrada
2. **Excluir:** Remover uma captação inserida incorretamente

Para clientes do tipo PF Nota de entrada será gerada automaticamente após finalização do orçamento de produção, descrito mais abaixo, item 1.3.5

Após inserção das informações referente a nota de entrada de carcaça, clique sobre botão **“Esc-Voltar”**, ao retornar para tela de **“Inclusão de Itens da Coleta”** clique sobre botão **“F6-Prximo”**

1.3.5. Tela de fechamento do orçamento de produção

Após clicar no botão **“F6-Prximo”**, tela de dados do pagamento será exibida, conforme ilustrado abaixo:

Parcelas Documento: Auto-Inc.

Adicionar Alterar Excluir

Código	Nome	Numero Parcela	Valor

Parcela	Vencidos	% Mín	Valor	Portador

Prazo Méd. Máx. Permitido: 250
Prazo Méd. Prat. Ponderado: 105,99
Impostos Prazo Méd. Prat. Direto: 106,00

Recalcular Tudo Recalcular Parcelas

Retenções

Total Itens: 244,05
Retenção PIS: 0,00
Retenção COFINS: 0,00
Retenção CSLL: 0,00
Retenção IR: 0,00
Retenção INSS: 0,00
Valor ISS Subst: 0,00
Soma das Parcelas: 244,05
Diferença: 0,00

Fixar datas de vencimento das parcelas?

Base Cálculo ICMS:	244,05	Base Calc. IPI:	0,00	Base Calc. ISS:	0,00
ICMS:	43,93	IPI:	0,00	ISS:	0,00
Base Calc. ICMS Subst.:	0,00	Isentas IPI:	0,00	Base Calc. ISS Subst:	0,00
ICMS Subst.:	0,00	Outras IPI:	0,00	ISS Subst:	0,00
Isentas/Não Trib. ICMS:	0,00	Outros Impostos:	0,00	Isentas/Não Trib. ISS:	0,00
Outras ICMS:	0,00	Outros Impostos Fora:	0,00	Outras ISS:	0,00

Mensagens Fiscais Histórico Liberações

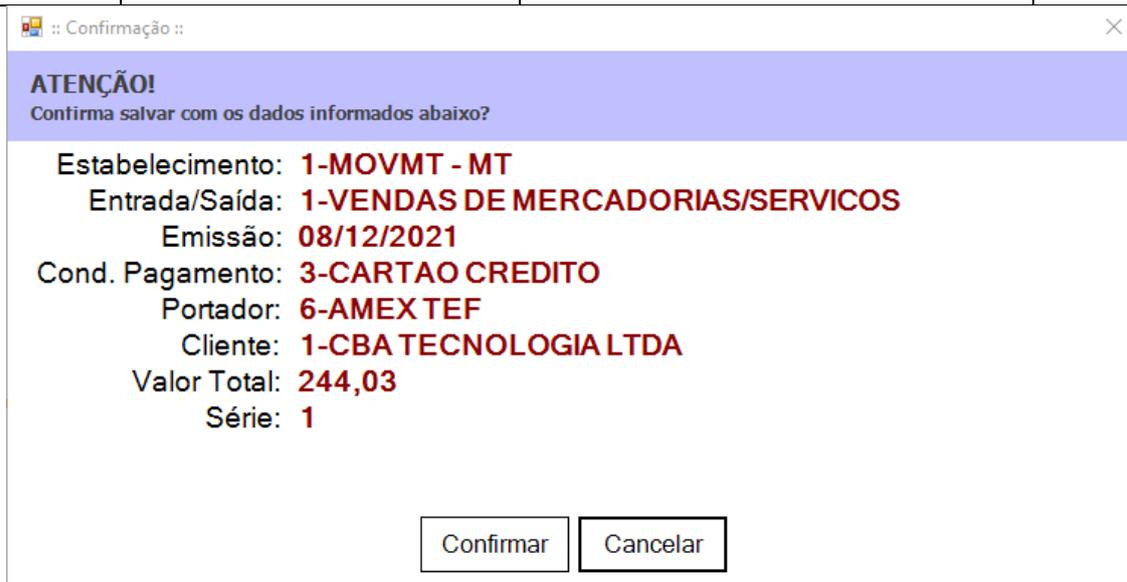
F2 - Menu F3 - Salvar Fechar Venda F7 - Sair F5 - Voltar F6 - Próximo

Na tela de fechamento do orçamento de produção será exibida as informações referentes a condição e forma de pagamento já pré-carregadas conforme configurações da condição de pagamento e portador informados na tela primeira tela.

Botões:

- 1. Adicionar:** é utilizado adicionar nova condição e portador (forma de pagamento)
- 2. Alterar:** é utilizado para alterar condição de pagamento e portador (forma de pagamento)
- 3. Excluir:** é utilizado para excluir condição de pagamento e portador (forma de pagamento)
- 4.** já inseridos
- 5. Salvar:** Salvar orçamento para conclusão posterior, mesmo com informações incompletas.
- 6. Fechar Venda:** utilizado para concluir o lançamento, com todas as informações obrigatórios do pneu informado.
- 7. Sair:** sair da tela de orçamento de produção sem salvar os dados digitados e retornar para tela principal da rotina **"Vendas Varejo"**
- 8. Voltar:** voltara para **"tela de itens"**

Após verificar dos dados de pagamento, clique no botão **"Fechar Venda"**, para concluir o lançamento do orçamento de produção. Será exibida uma tela com resumo do orçamento de produção para confirmar finalização, clique no botão **"Confirmar"**



Orçamento será salvo, e está disponível para entrada no processo de produção que será explicado no próximo item 1.4.

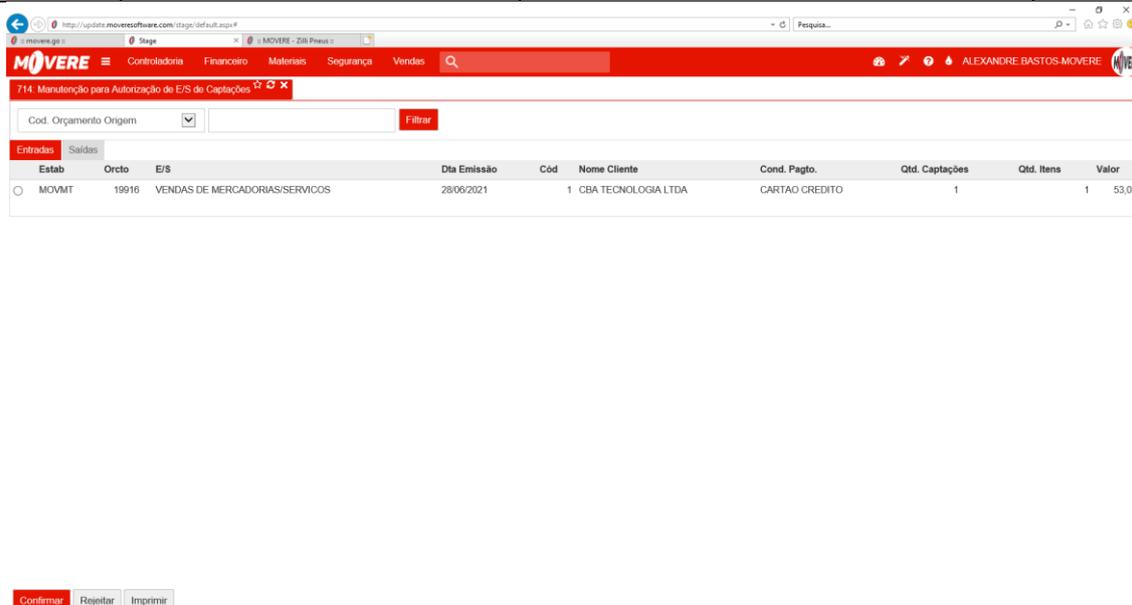
1.4. Menu Materiais → Produção → Manutenção → Autorização de E/S de captação

1.4.1. Entrada da carcaça para processo de reforma

Ao selecionar a opção “**Autorização de E/S de Captação**”, abrirá a tela principal da rotina, nesta tela é disponibilizada várias opções de filtro para facilitar seleção do orçamento de produção lançado no item 1.3.1 deste documento.



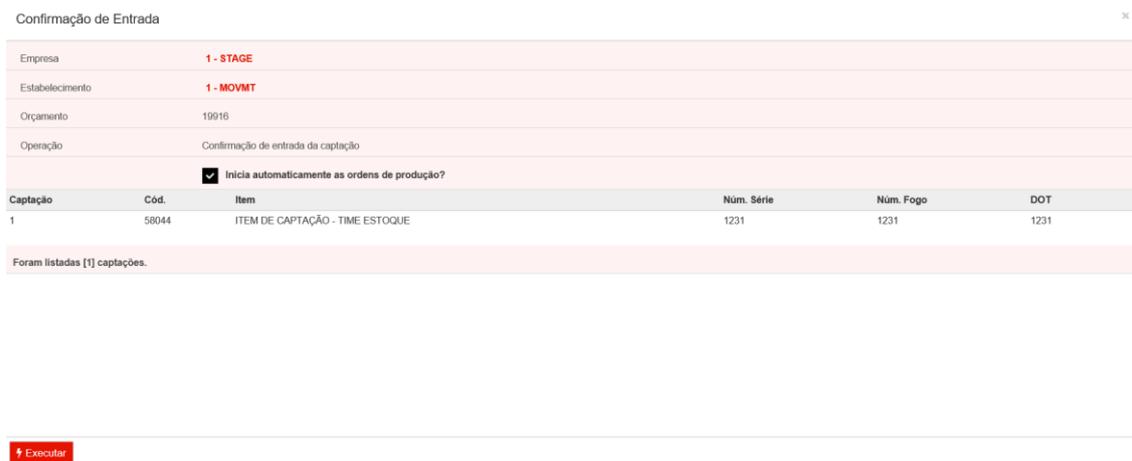
Na Aba “**Entrada**” após encontrar o orçamento de produção utilizado filtros disponibilizados na rotina e clicando sobre botão “**Filtrar**”, orçamento será exibido conforme ilustrado abaixo:



Botões:

1. **Confirmar:** abrir a tela de confirmação de entrada
2. **Rejeitar:** irá retornar orçamento de produção para rotina “Vendas varejo” para edição, explicado no item 1.3.1 deste documento
3. **Imprimir:** utilizado para reimpressão de etiquetas de produção

Marque o **radio button** do orçamento em seguida clique no botão “**Confirmar**”, a tela de “**Confirmação de Entrada**” aparecerá:



Na tela de “**Confirmação de Entrada**”, é possível verificar informações dos itens de captação e orçamento a qual mesmo pertence, clique no botão “**Executar**”, para disponibilizar todos os pneus para produção já na primeira etapa (Posto). Neste

momento também será impresso automaticamente a etiqueta de acompanhamento do pneu, conforma layout abaixo:

312 - ANTONIO DA SILVA	
O.P 10/10/2017	Med./Des.:1200R20 / VT500
19548	SR / DOT / FG: KCY03916 / XK0215 / 2899
QUANT: 2/5	COLETA: 25534
Cliente	
43552 - TRANSPORTADORA ROTA LTDA	
	
www.moveresoftware.com	

1.5 Menu Materiais → Produção → Manutenção → Confirmação de Etapas de Ordens de Produção

1.6.1. Monitoramento e Consultas de ordem de produção

Na rotina “**Confirmação de Etapas de ordens de produção**” é possível monitorar uma ordem de produção ou várias e identificar em qual etapa (Posto) de trabalho o pneu se encontra, conforme ilustração abaixo:

Executa consulta automaticamente? | Última consulta realizada às 18:49:43

Empresa	<input type="text"/>	O.P	<input type="text"/>
Estabelecimento	<input type="text"/> Q	Etapa de Produção	<input type="text"/> Q
Linha de Produção	<input type="text"/> Q	Item de Produção	<input type="text"/> Q
Orçamento	<input type="text"/>	Nome Item Produção	<input type="text"/>
Data Abertura	<input type="text"/> ☰		

Filtrar

LINHA ÚNICA / INSPEÇÃO FINAL

Ordem Produção	Estab	Cód	Nome	Data Abertura	Quantidade		
78	MOVMT	1	SERV RECAP 295/80R22,5 FR85 240 M	20/08/2021	1,000	[CONFIRMAR]	[TROCAR]
72	MOVMT	1	SERV RECAP 295/80R22,5 FR85 240 M	27/07/2021	1,000	[CONFIRMAR]	[TROCAR]

Na rotina “**Confirmação de Etapas de ordens de produção**”, é possível utilizar campos de filtros para seleção de uma ordem de produção específica ou várias:

- **Estabelecimento:** pesquisar ordem de produção por empresa
- **Linha de produção:** pesquisar ordem de produção por linha de produção
- **Orçamento:** pesquisar por número do orçamento gerado na rotina “**Vendas Varejo**”, item 1.3.1.

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 13 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	

- **Data de Abertura:** pesquisar por data de abertura da ordem de produção
- **O.P:** Código da ordem de produção
- **Etapa de Produção:** pesquisar as ordens de produção de uma etapa específica
- **Item de Produção:** pesquisar as ordens de produção que possui um item de produção específico
- **Nome do Item Produção:** pesquisar as ordens de produção que possui um nome de item de produção específico

1.5.2. Menu Materiais → Produção → Manutenção → Monitor Chão de Fábrica

Na rotina “**Monitor do Chão de Fábrica de Reformadora**”, é possível ter uma visão macro da quantidade de ordem de produção está pendente em cada etapa (Posto), abaixo uma ilustração do monitor:



O “**Monitor do Chão de Fábrica de Reformadora**”, possui atualização automática do avanço das ordens de produção entre as etapas(postos) de trabalho.

1.5.3. Menu Materiais → Produção → Relatórios → Histórico de Ordem de Produção

Na rotina “**Histórico de Ordem de Produção**”, é possível ter a rastreabilidade da carcaça, ou seja, é possível consultar todas as ações feitas pelos operadores na carcaça.

Algumas ações possíveis:

- Digitação
- Gravação
- Cancelamento
- Avançar etapa (posto)

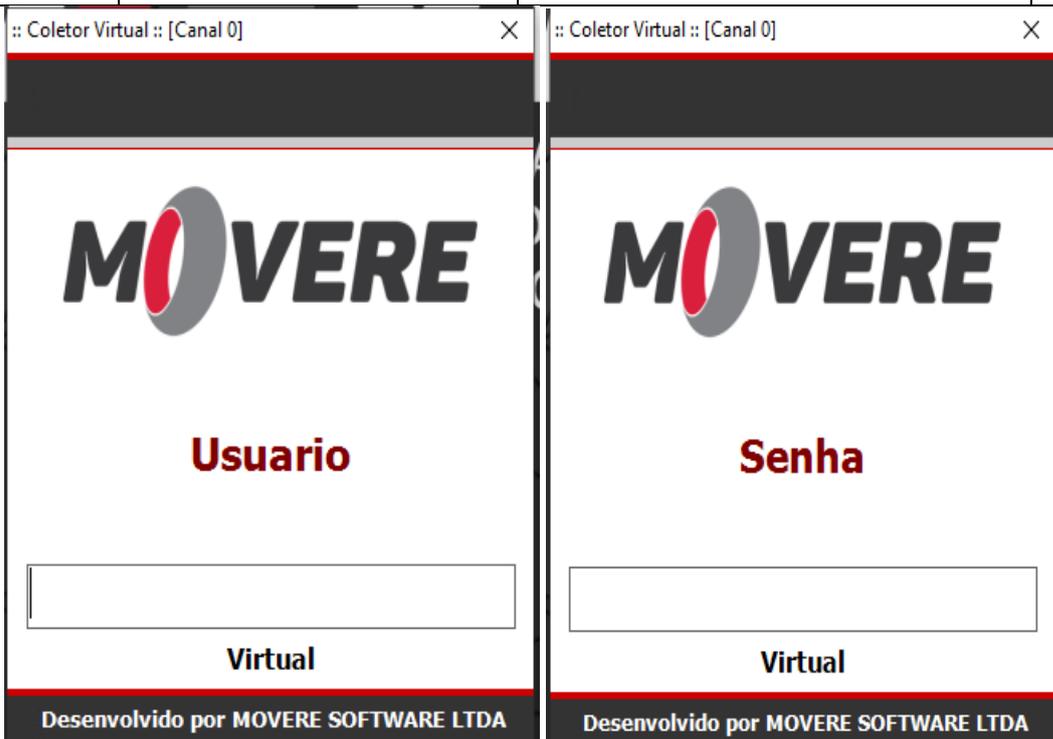
MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 15 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	

Requisitos de equipamentos para Etapas(postos)

Para etapas(postos) é indispensável a utilização de equipamentos auxiliares ao coletor devido a necessidade de informar códigos específicos, são eles:

- **Exame inicial** – Computador e coletor virtual
 - Necessário para digitar códigos alfa numéricos em perguntas e para configuração de impressoras
- **Raspagem** - Colleter c/ Teclado
 - Necessário para digitar códigos alfa numéricos na recusa de pneus
- **Escareação** - Colleter c/ Teclado
 - Necessário para digitar códigos alfa numéricos na recusa de pneus
- **Dissolução** - Colleter c/ Leitor
 - Necessário para ler códigos de barras dos lotes
- **Gomagem/ Reparação** - Colleter c/ Leitor
 - Necessário para ler códigos de barras dos lotes
- **Preparação da Banda** - Colleter c/ Leitor
 - Necessário para ler códigos de barras dos lotes
- **Etapa AZ/Roletagem** - Colleter c/ Leitor
 - Necessário para ler códigos de barras dos lotes
- **Autoclave/ Cozimento** - Colleter c/ Leitor
 - Necessário para ler códigos de barras dos lotes
- **Exame Final** - Computador e coletor virtual
 - Necessário para digitar códigos alfa numéricos em perguntas e para configuração de impressoras

Em todas as etapas (postos) o primeiro acesso no coletor deve ser informado login e senha do operador, que serão criadas no processo de implantação do modulo.



1.6.1. Exame Inicial

Nesta etapa serão informados todos os dados referentes a etapa(posto) Inspeção inicial.

Após informar login, será solicitado “OP P/ CONFIRMACAO” deve ser digitado o código da ordem de produção do pneu, após informar o código pressione a tecla <E>, conforme ilustração abaixo:



Após o <E>, serão exibidas as informações de identificação da carcaça conforme será explicado a seguir no item 1.6.2.

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 17 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	

Em seguida, informar os campos pertinentes a etapa (posto). Os campos são:

- **QTD RECAPAGENS** – número de recapagens existentes no pneu
- **INDICE CARGA** – índice de carga do pneu
- **INDICE DE VELOCIDADE** – índice de velocidade do pneu
- **USINA DE FABRICAÇÃO** - código da usina de fabricação do pneu



Após informar os campos pertinentes a esta etapa (posto), será exibida tela para confirmar e avançar a etapa (posto), digitando 1 e pressionando <E> indica que pneu terminou o processo nesta etapa (posto). Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 18 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	



1.6.2. Identificação da carcaça

Para todas as etapas (postos) assim que for digitado a “OP P/ CONFIRMAÇÃO”, será exibido as informações de identificação da carcaça sendo elas:





As informações serão mostradas para o operador verificar se os dados do pneu estão de acordo com o que aparece na tela, serão exibidos uma por uma ficando na tela até que o operador tecla <E>.

1.6.3. Recusa de Pneus para Recapagem

Quando a carcaça não estiver em condições de ser recapada, o operador do Exame Inicial deverá fazer a seguinte operação:

1. Preencher todos os dados da carcaça, tais como Usina de Fabricação, Índice de Carga, Índice de Velocidade
2. No coletor, na tela de "OP P/ CONFIRMACAO" tecla o <F2> no coletor em seguida aperte <E>, será exibida mensagem "Nova Rotina" e então digite código 712 (código da rotina de recusa de pneus) em seguida aperte <E>.

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 20 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	



Será então exibida a tela de “OP P/ RECUSA”, digite código da ordem de produção que será recusada, conforme ilustração:



E então será exibida informações de identificação de carcaça conforme explicado no item 1.6.2., em seguida a tela para informar “Código Recusa” aparecerá:



3. Escolha um código de recusa e digite-o, em seguida pressione <E>.

Após informar os campos pertinentes a recusa, será exibida tela para confirmar a recusa do pneu, digitando 1 e pressionando <E>. Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:

:: Coletor Virtual :: [Canal 0] X

GEISON



RECUSA OP?

1=Sim 2=Nao:

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

Neste momento também será impresso automaticamente a etiqueta de recusa do pneu, conforma layout abaixo:

		SOFTWARE EXCLUSIVO EM MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS E PNEUS
FERNANDO DE SOUZA		
MEDIDA DO PNEU	900X18	
SERIE 412354	DOT	4545
FOGO 9845275	MARCA	PIRELLI
MODELO P1000	OP	55236
DATA 10/10/2017	QUANT	2/2
COLETA 84564658		
MOTIVO DA RECUSA A02 - TRINCA UNIFORME PONTUAL/CIRCUNFERENCIAL PRÓX. LINHA DE CENTRAGEM		
JULIO SANTOS		
www.movere-software.com		

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 22 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	

Saberemos que a ordem de produção foi recusada pois ela irá diretamente para rotina “**Autorização de E/S de captação**” com status “**Recusado**”. (ver descritivo da rotina mais adiante no item 1.7).

1.6.4. Raspagem

Nesta tela será informado todos os dados referentes ao posto RASPAGEM

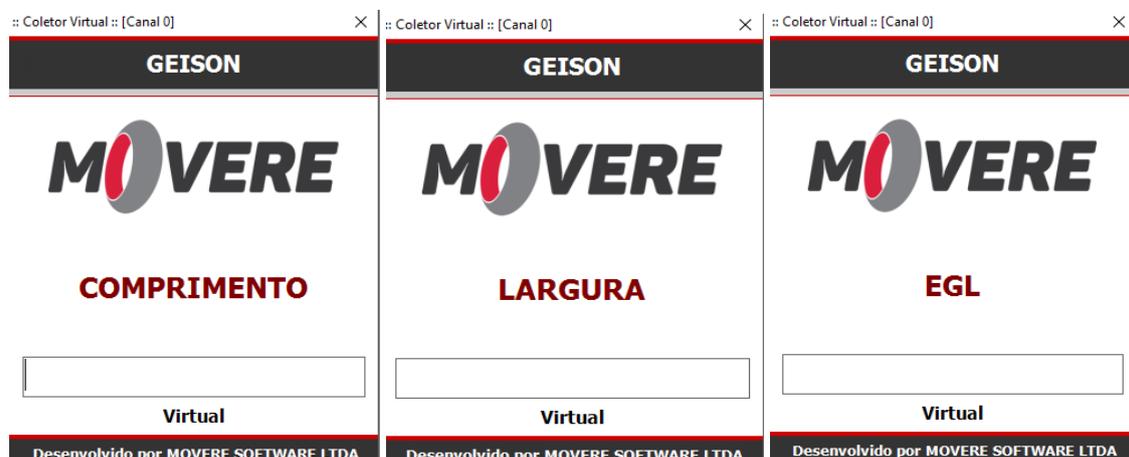
Ao entrar nessa etapa será solicitado “**OP P/ CONFIRMACAO**” deve ser digitado o código da ordem de produção do pneu, após informar o código pressione a tecla <E>, conforme ilustração abaixo:



E então será exibida informações de identificação de carcaça conforme explicado no item 1.6.2.

Em seguida, informar os campos pertinentes a etapa (posto). Os campos são:

- **COMPRIMENTO** – circunferência pós-raspagem medida na Raspadora
- **LARGURA** – largura da carcaça medida na Raspadora. Será a largura da banda a ser aplicada
- **ESPESSURA DA BORRACHA EGL**– altura de borracha restante após a raspagem



MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 23 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	

Após informar os campos pertinentes a esta etapa (posto), será exibida tela para confirmar e avançar a etapa (posto), digitando 1 e pressionando <E> indica que pneu terminou o processo nesta etapa (posto). Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:



1.6.5. ESCAREAÇÃO

Nesta tela será informado todos os dados referentes ao posto ESCAREAÇÃO.

Ao entrar nessa etapa será solicitado “OP P/ CONFIRMACAO” deve ser digitado o código da ordem de produção do pneu, após informar o código pressione a tecla <E>, conforme ilustração abaixo:



E então será exibida informações de identificação de carcaça conforme explicado no item 1.6.2.

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 24 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	

Após informar os campos pertinentes a esta etapa (posto), será exibida tela para confirmar e avançar a etapa (posto), digitando 1 e pressionando <E> indica que pneu terminou o processo nesta etapa (posto). Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:



1.6.6. DISSOLUÇÃO

Nesta tela será informado todos os dados referentes ao posto DISSOLUÇÃO.

Ao entrar nessa etapa será solicitado "OP P/ CONFIRMACAO" deve ser digitado o código da ordem de produção do pneu, após informar o código pressione a tecla <E>, conforme ilustração abaixo:



E então será exibida informações de identificação de carcaça conforme explicado no item 1.6.2.

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 25 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	

Nesta etapa (posto) dissolução somente será informado o código de barras da matéria prima utilizada, no caso, a RENIT. Para informar código da matéria prima utilizada na tela de “**Lote Dissolução RENIT LITRO**” digite código de barras ou utilize equipamento de leitura de código de barras, em seguida pressione <E>.



Após informar os campos pertinentes a esta etapa (posto), será exibida tela para confirmar e avançar a etapa(posto), digitando 1 e pressionando <E> indica que pneu terminou o processo nesta etapa (posto). Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:



1.6.7. REPARAÇÃO

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 26 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	

Nesta tela será informado todos os dados referentes a etapa (posto) REPARAÇÃO

Ao entrar nessa etapa será solicitado “OP P/ CONFIRMACAO” deve ser digitado o código da ordem de produção do pneu, após informar o código pressione a tecla <E>, conforme ilustração abaixo:



Na etapa REPARAÇÃO terá tempo mínimo entre está etapa (posto) e a etapa (posto) DISSOLUÇÃO que será necessário que operador aguarde para início do processo de REPARAÇÃO, ao digitar código da ordem de produção será exibido quanto tempo falta para início do processo de REPARAÇÃO. Conforme ilustrado abaixo:

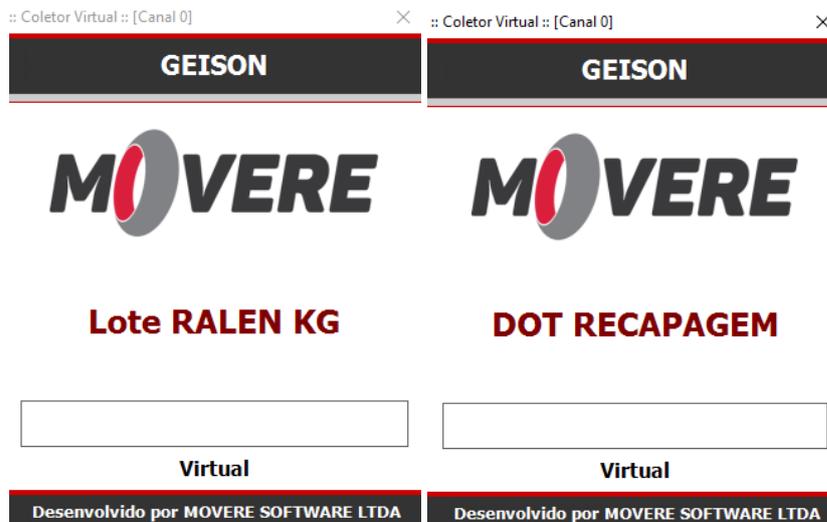


E então será exibida informações de identificação de carcaça conforme explicado no item 1.6.2.

Nesta etapa (posto) também somente será informado o código de barras da matéria prima utilizada, no caso, RALEN. Para informar código da matéria prima utilizada na tela de “Lote

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 27 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	

RALEN KG digite código de barras ou utilize equipamento de leitura de código de barras, em seguida pressione <E>.



Após informar os campos pertinentes a esta etapa (posto), será exibida tela para confirmar e avançar a etapa (posto), digitando 1 e pressionando <E> indica que pneu terminou o processo nesta etapa (posto). Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:



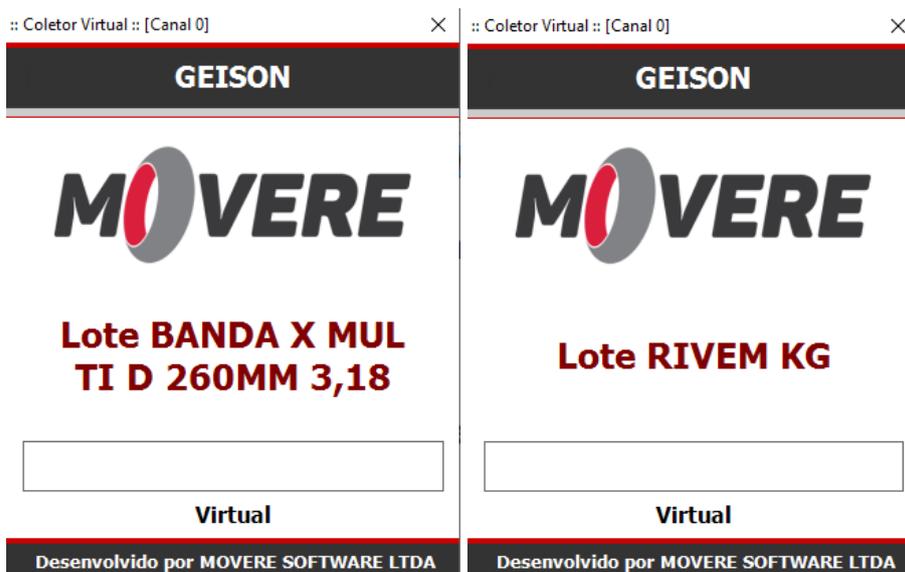
1.6.8. PREPARAÇÃO DE BANDAS

Nesta tela será informado todos os dados referentes a etapa (posto) Preparação de Bandas. Ao entrar nessa etapa será solicitado "OP P/ CONFIRMACAO" deve ser digitado o código da ordem de produção do pneu, após informar o código pressione a tecla <E>, conforme ilustração abaixo:



E então será exibida informações de identificação de carcaça conforme explicado no item 1.6.2.

Nesta etapa (posto) operador irá preparar a banda, além de informar dados referente ao lote da banda. Para informar código da matéria prima utilizada na tela de “Lote BANDA...” digite código de barras ou utilize equipamento de leitura de código de barras, em seguida pressione <E>.



Após informar os campos pertinentes a esta etapa (posto), será exibida tela para confirmar e avançar a etapa (posto), digitando 1 e pressionando <E> indica que pneu terminou o processo nesta etapa (posto). Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 29 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	

:: Coletor Virtual :: [Canal 0] X



Confirma OP?
1=Sim 2=Nao:

Virtual



1.6.9. ETAPA AZ/ROLETAGEM

Nesta tela será informado todos os dados referentes a ETAPA AZ/ROLETAGEM.

Ao entrar nessa etapa será solicitado “**OP P/ CONFIRMACAO**” deve ser digitado o código da ordem de produção do pneu, após informar o código pressione a tecla <E>, conforme ilustração abaixo:



E então será exibida informações de identificação de carcaça conforme explicado no item 1.6.2.

Nesta etapa (posto) também somente será informado o código de barras da matéria prima utilizada, no caso, RIVEM. Para informar código da matéria prima utilizada na tela de “**Lote RIVEM KG**” digite código de barras ou utilize equipamento de leitura de código de barras, em seguida pressione <E>.

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 30 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	

:: Coletor Virtual :: [Canal 0] X



Lote RIVEM KG

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

Após informar os campos pertinentes a esta etapa (posto), será exibida tela para confirmar e avançar a etapa (posto), digitando 1 e pressionando <E> indica que pneu terminou o processo nesta etapa (posto). Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:

:: Coletor Virtual :: [Canal 0] X



Confirma OP?
1=Sim 2=Nao:

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

1.6.10. AUTOCLAVE/COZINAMENTO

Nesta tela será informado todos os dados referentes ao posto AUTOCLAVE/COZIMENTO.

Ao entrar nessa etapa será solicitado “OP P/ CONFIRMACAO” deve ser digitado o código da ordem de produção do pneu, após informar o código pressione a tecla <E>, conforme ilustração abaixo:

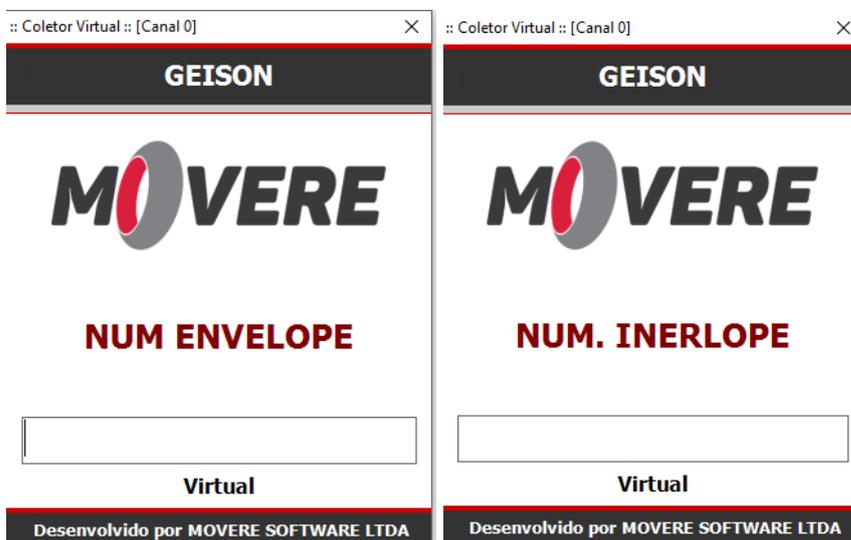
MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 31 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	

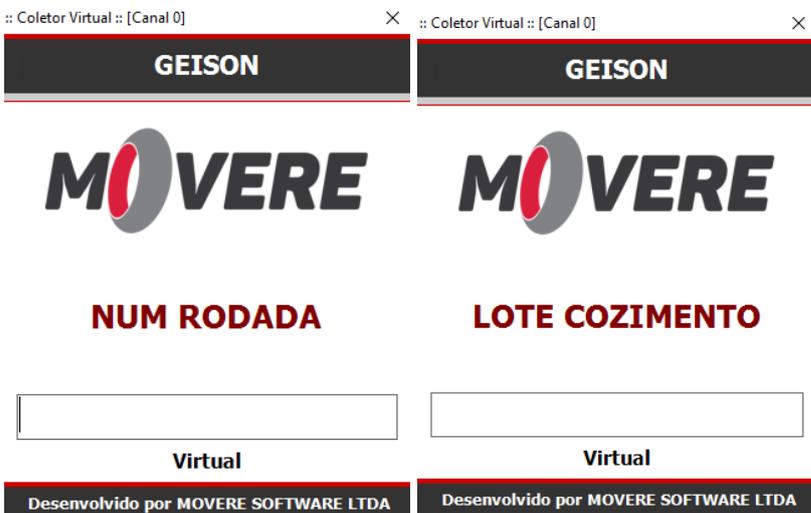
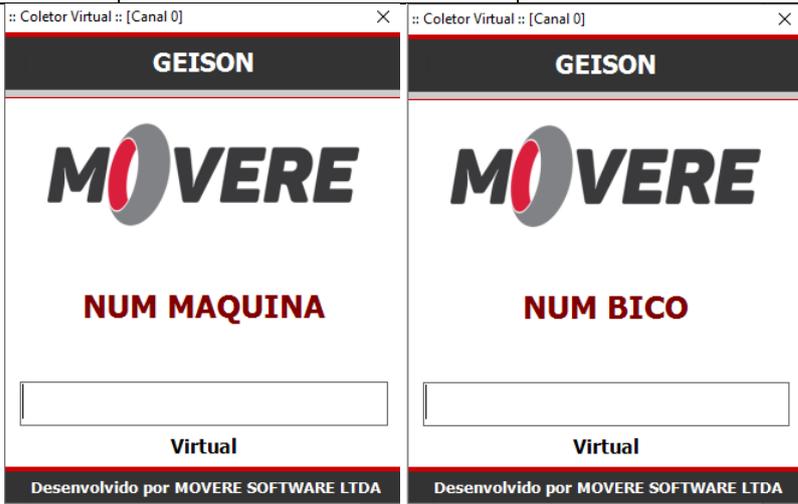


E então será exibida informações de identificação de carcaça conforme explicado no item 1.6.2.

O operador deverá informar os campos pertinentes a etapa (posto). São eles:

- **NUM ENVELOPE** – número do lote do envelope utilizado
- **NUM. INERLOPE** – número do lote do inerlope utilizado
- **NUM. MÁQUINA** – número da autoclave que fez o cozimento da carcaça
- **NUM. BICO** – número do bico que pneu foi colocado
- **NUM. RODADA** – número da rodada
- **LOTE COZIMENTO** – lote fornecido pela autoclave





Após informar os campos pertinentes a esta etapa (posto), será exibida tela para confirmar e avançar a etapa(posto), digitando 1 e pressionando <E> indica que pneu terminou o processo nesta etapa (posto). Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:



MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 33 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	

1.6.11. EXAME FINAL

Nesta tela será informado todos os dados referentes a etapa (posto) VERIFICAÇÃO FINAL.

Ao entrar nessa etapa será solicitado “OP P/ CONFIRMACAO” deve ser digitado o código da ordem de produção do pneu, após informar o código pressione a tecla <E>, conforme ilustração abaixo:



E então será exibida informações de identificação de carcaça conforme explicado no item 1.6.2.

Nesta tela, o operador deverá verificar se o serviço foi realizado corretamente, caso todos os processos tenham sido finalizados corretamente, ele deverá para confirmar e avançar a etapa(posto), digitando 1 e pressionando <E> indica que pneu terminou o processo nesta etapa (posto). Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:



MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 34 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	

Por se tratar da ultima etapa (posto) a ordem de serviço será encaminhada para rotina “**Autorização de E/S de captação**”, que será explicada no item 1.7 a seguir.

1.6.12. Reprocesso/Retrabalho

Quando uma carcaça necessita voltar ao circuito para pequenos reparos, ou mesmo retrabalho completo será necessário ir ao coletor, na tela de “**OP P/ CONFIRMACAO**” tecle o <F2> no coletor em seguida aperte <E>, será exibida mensagem “Nova Rotina” e então digite código 711 (código da rotina de retrabalho de pneus) em seguida aperte <E>.



Será então exibida a tela de “**OP P/ REPROCESSO**”, digite código da ordem de produção que será retrabalhada, conforme ilustração:



MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 35 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	

E então será exibida informações de identificação de carcaça conforme explicado no item 1.6.2.

Em seguida a tela para informar “**COD REPROCESSO**” aparecerá:

:: Coletor Virtual :: [Canal 0] ×

GEISON

MOVERE

COD REPROCESSO

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

Nesta tela digite valores correspondente aos códigos R1, R3, B ou H e pressione <E>.

Em seguida informe os valores correspondentes aos códigos CQ's correspondente ao código digitado anteriormente e pressione <E>.

:: Coletor Virtual :: [Canal 0] ×

GEISON

MOVERE

COD CQ R3

Virtual

Desenvolvido por MOVERE SOFTWARE LTDA

Em seguida, o coletor solicita a informação de qual etapa a ordem de produção deve retornar, operador deverá informar número da etapa em que será realizado o retrabalho.

MICHELIN	<i>Manual de Recapagem MOVERE Aplicado para Michelin</i>	Página 36 de 37
	Autor: Alexandre S. Bastos	



Após informar os campos pertinentes ao reprocesso, será exibida tela para confirmar a operação do pneu, digitando 1 e pressionando <E>. Sempre é solicitada a confirmação ilustrada abaixo para esta ação:



1.7. Menu Materiais → Produção → Manutenção → Autorização de E/S de captação

Após a finalização da ordem de produção na etapa (posto) “**Exame final**”, a ordem de produção retornará para rotina “**Autorização de E/S de captação**” agora na aba “**Saídas**”, o que determina que processo de reforma está completo, conforme ilustração abaixo:

O.P	Orcto	Dta Emissão	Estab	Cód	Nome Item	Dta Abertura	Dta Fechamento	Quantidade	Cód	Nome Cliente	Qtd. Trocas	Status
<input type="checkbox"/>	1457	28670	18/10/2019	MATRIZ	39292 VULC 710/70R42	18/10/2019	17/06/2020	1,000	100400227	HENRIQUE	0	Recusado
<input type="checkbox"/>	1438	28653	11/10/2019	MATRIZ	39292 VULC 710/70R42	11/10/2019	11/10/2019	1,000	100400227	HENRIQUE I	0	Confirmado

Botões:

1. **Confirmar:** irá avançar a ordem de produção para faturamento
2. **Estornar:** retorna a ordem de produção para etapa (Posto) “**Exame final**”
3. **Imprimir:** utilizado para reimpressão de etiquetas de produção